

## **Памятка по транспортированию, хранению и монтажу профилированных изделий из проката тонколистового с полимерным и оцинкованным покрытием**

### **Транспортировка, погрузка и разгрузка**

Продукция грузится в автотранспорт, с ровным и прочным кузовом, с длиной, не меньшей длины продукции.

Не допускается погрузка, на какой либо груз, из-за которого основание будет не ровным, а также возможно смещение этого груза. В случаях, когда Клиент готов взять груз с нарушением правил транспортировки, то он берет ответственность на себя за сохранность груза, при этом оформляется соответствующая запись в отгрузочных документах, снимающая всю ответственность с Производителя. Продукция при транспортировке должна быть закреплена и надежно предохранена от перемещения и механического повреждения. При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

В процессе транспортировки и хранения запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия.

Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями. Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров – с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения заломов листов). При ручной загрузке/разгрузке штучных изделий (без заводской упаковки) необходимо обеспечить максимальную фиксацию, не допускающую трение продукции между собой и кузовом автомобиля. При необходимости проложить между изделиями прокладочный материал (например: картон или упаковочную бумагу). При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2-х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

### **Размещение продукции**

При транспортировке пакеты профилированных листов, металлочерепицы, сайдинга должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемой продукции в два и более яруса, при условии, что нагрузка от всех профилей, расположенных над нижним профилем, не должна превышать 3000 кг/м<sup>2</sup>. Запрещается укладывать на изделия тяжелые грузы, могущие вызвать их деформацию!

Перед началом движения вся продукция должна быть надежно зафиксирована в кузове при помощи стяжных текстильных ремней со средним шагом 1,5 м, но не менее двух ремней на один пакет продукции, чтобы избежать перемещения или смещения продукции в кузове автотранспорта относительно друг друга.

## Перевозка продукции

Необходимо избегать резких маневров и кренов груженого автотранспорта, а также выбирать скоростной режим с учетом качества дорожного покрытия (проселочная дорога, ямы, ухабы, выбоины, гравий, асфальт), с целью максимально оградить груз от вибрации и смещения. **Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.**

В ходе транспортировки водитель должен периодически проверять стабильность груза и плотность связки. Если стяжные ремни не натянуты, то их необходимо затянуть. Не допускается соприкосновение продукции (пачек с продукцией) с элементами кузова автомобиля или с другой продукцией между собой, во избежание повреждений.

### Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком;
- допущение ударов по профилированным листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях избегания нарушения поверхности покрытия;
- снятие защитной полиэтиленовой пленки (в случае ее нанесения) до момента окончания монтажа профилированных листов.

Снятие отдельных листов **металлочерепицы** с пачки производится с предварительным небольшим смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

**При снятии листов профилированного настила из пачки смещение вдоль запрещено! Листы профнастила должны поднимать строго вверх!**

**Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!**

## Хранение

Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- **место хранения:** закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование **конденсата внутри пачки по причине колебаний температуры и влажности.**
- **способ размещения:** на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках толщиной не менее 50 мм, шириной не менее 100 мм, длиной на 100 мм превышающей ширину пачки, расположенных на расстоянии не более 2 м друг от друга.

Для профилированных листов с высотой гофры 8 мм и менее, выпускаемых по ГОСТ 24045 или стандартам организаций, расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками.

- **условия хранения** должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени. При хранении проката оцинкованного необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами.

**Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.**

**Для более продолжительного хранения, необходимо проложить подкладки под каждый лист, что бы обеспечить проветривание листов и не допустить возникновения конденсата.**

Сразу после разгрузки следует снять металлическую стяжку.

При хранении пачек профилированных листов под навесами или в неотапливаемых помещениях должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата внутри пачки.

Таковыми мерами являются:

- расположение пачек с продольным уклоном не менее 3 градусов.
- увеличение толщины подкладок к середине пачки.

Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.

При работе УШМ, мелкодисперсные частицы круга и проката внедряются во внешний слой лакокрасочного покрытия, прочно удерживаются и начинают корродировать под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.

**Срок хранения профилированных изделий с нанесенной защитной пленкой должен составлять не более 1 месяца.**

Хранение поверхностей с нанесенной пленкой под прямыми солнечными лучами недопустимо, т.к. может вызвать изменения свойств клея, что повлечет за собой появление трудностей при снятии пленки с изделия.

Для того, чтобы на поверхности профилированного изделия не остались фрагменты защитной пленки или клея, пленку недопустимо снимать при низких и очень высоких температурах воздуха (не выше 40 °С).

## **Подъем листов на кровлю**

Подъем листов может осуществляться либо с помощью подъемной техники в поддоне, при этом необходимо устроить временные стеллажи для хранения листов, переложив их рейками, либо с помощью лаг – в этом случае подъем должен осуществляться по одному листу (обратной стороной по лагам), обвязывая лист веревкой. Запрещен подъем листов на кровлю методом типа «тяги-толкай» по принципу затягивания листа на кровлю и подталкивания снизу, т.к. такой метод может привести к нарушению геометрии листа. Также не следует поднимать листы на кровлю в ветреную погоду, т.к. это может привести к повреждению профилированных листов.

## **Монтаж**

При наличии на профилированных изделиях защитной пленки, монтаж выполняется без снятия пленки. Пленка снимается по завершению или в процессе монтажа, в зависимости от специфики изделия. Не допускается сохранение защитной пленки после монтажа изделия!

**Запрещено при монтаже использовать газовую резку, сварку профилированных материалов в связи с высокими температурами при использовании данных технологий, применять абразивные материалы для резки листов в связи с отслоением покрытия в месте реза, применять обычные ножницы по металлу для поперечного реза листов по причине высокой вероятности деформации листа.**

Монтаж изделий из тонколистового оцинкованного проката должен выполняться в перчатках. Необходимо избегать касания голыми руками, контакта загрязненной подошвой обуви поверхности изделия из стали с оцинкованным покрытием.

Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны.